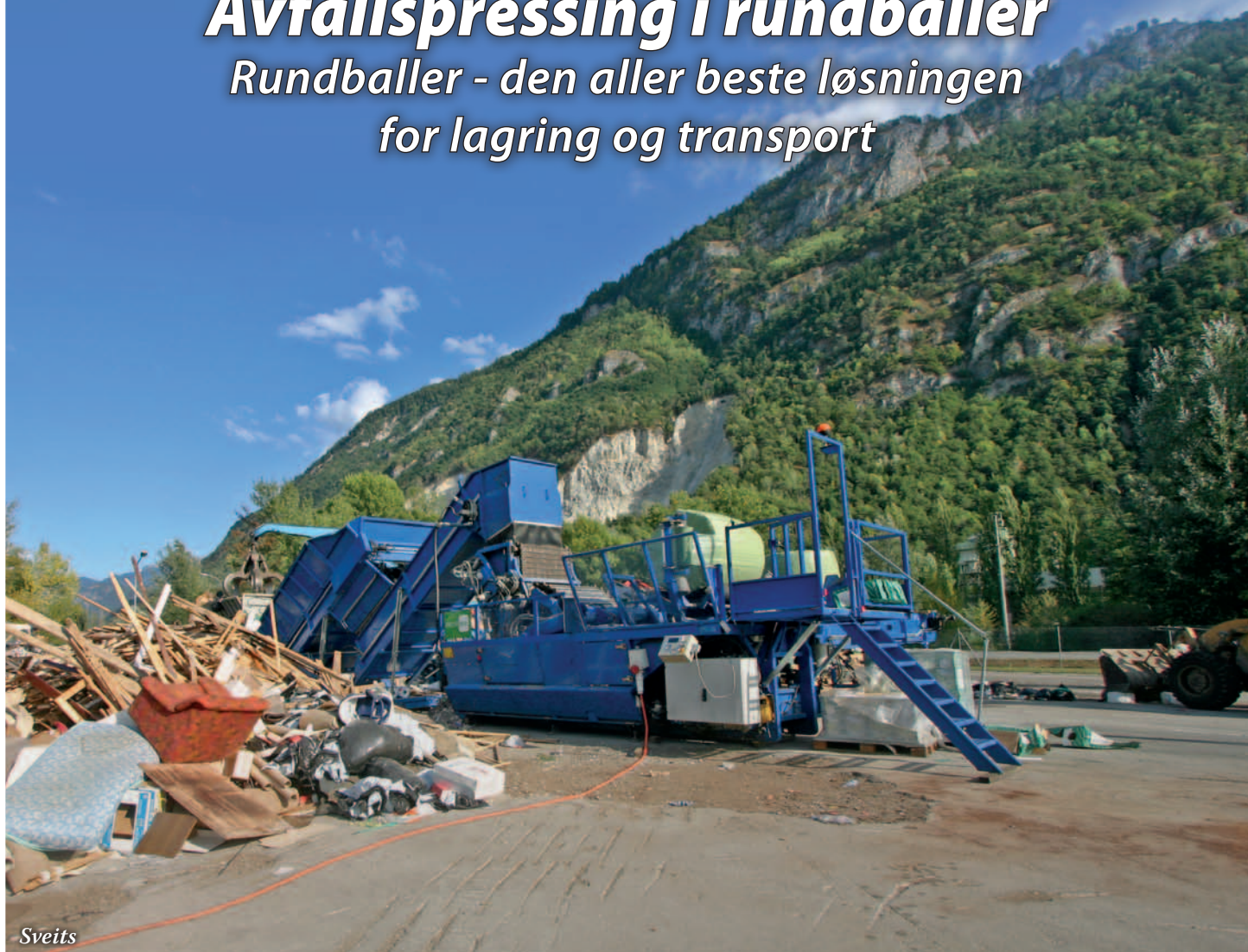


Flexus
BALASYSTEM

Avfallspressing i rundballer

*Rundballer - den aller beste løsningen
for lagring og transport*



Sveits



Sverige



FLEXUS RUNDBALLE SYSTEM

Systemet er basert på en rundballepresse som komprimerer og pakker avfall i sylindriske, tette rundballer. Prosessen er fullstendig automatisert og tar 1-5 minutter per rundballe, avhengig av hvilken fraksjon som skal pakkes.

Maskinen presser rundballene med jevnt høyt trykk fra midten av rundballen med et minimum av energiforbruk. Flexus Balapress er tilgjengelig i stasjonære og mobile utgaver.

Den fullstendige forseglingen med plast etter pressing forhindrer oksygentilførsel inn i rundballen. Det skjer derfor ingen gjæring, muggdannelser eller andre nedbrytningsprosesser av innholdet i ballen og dermed ingen luktemisjoner fra lagrede rundballer.

Rundballene kan derfor lagres i lengre perioder i påvente av forbrenning eller resirkulering. Man kan således utnytte prissvingninger i avfallsmarkedet best mulig ved å lagre.

Rundballene er svøpet med polyetylen plast, som selvfølgelig også er resirkulerbar.



Husholdnings- og næringsavfall er komprimert og svøpet med strekk-film, i lufttette baller. Uten oksygen tilstede kan ikke prosessene med gjæring og nedbrytning starte.

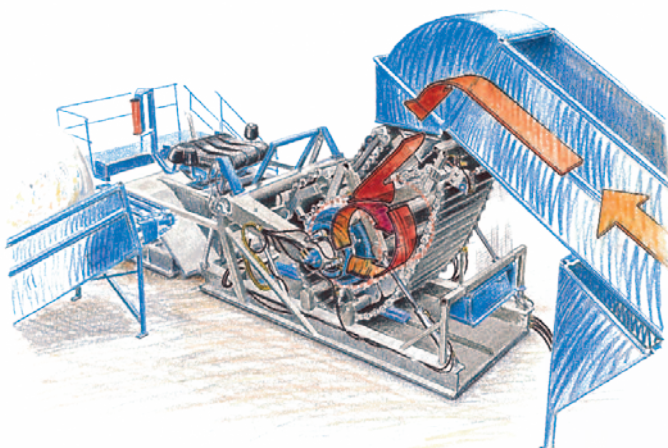
UTPRØVD TEKNOLOGI

Flere enn 100 Flexus rundballepresser er levert til mer enn 20 forskjellige land. Flexus rundballesystem brukes for mange forskjellige materialer som for eksempel avfall, drivstoff fraksjoner, flis, tre spon, plast, bildekk, granulat, papir og dyrefôr.

- **Rundballe vekt: næringsavfall fra 500 til 750 kg: Husholdningsavfall fra 800 til 1000 kg.**
- **Rundballemål 1,25m x 1,25m – volum 1,42m³**
- **En rundballe av ikke-makulerte bildekk består av ca. 100–120 dekk (ca. Ø1200x1200mm).**
- **Flexus Bala rundballe system er mobilt og kan enkelt flyttes mellom flere anlegg.**
- **Flexus Balasystem løser avfallsproblemer fra avfallshåndtering på små øyer til stor-skala deponi prosjekter.**
- **En av verdens mest økonomiske avfallshånderings løsninger.**

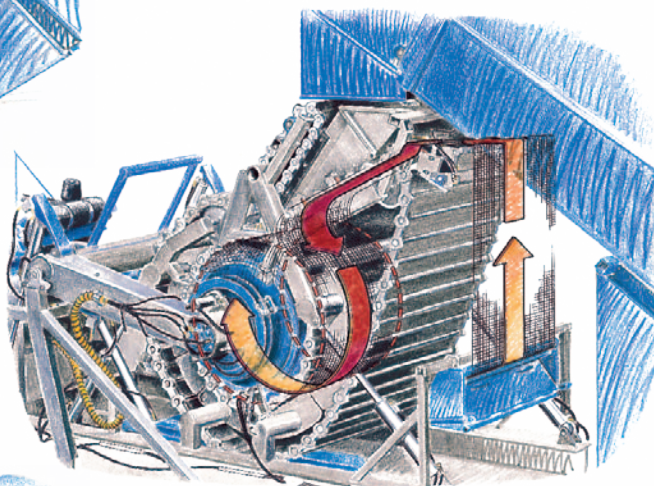


OVERSIKT OVER PRESSENS FUNKSJON

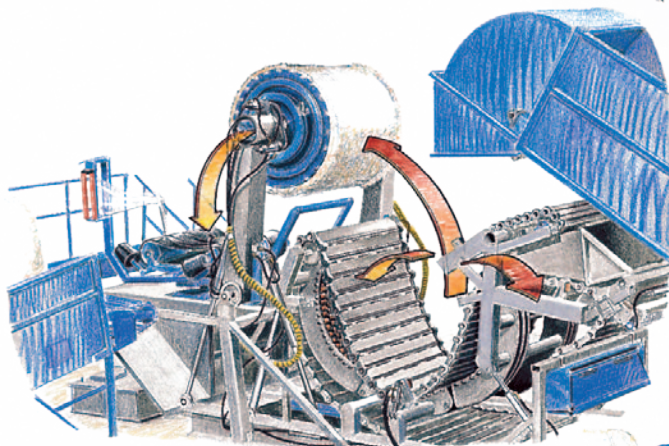


◀ Materialet blir matet inn i presskammeret til fullt trykk er nådd.

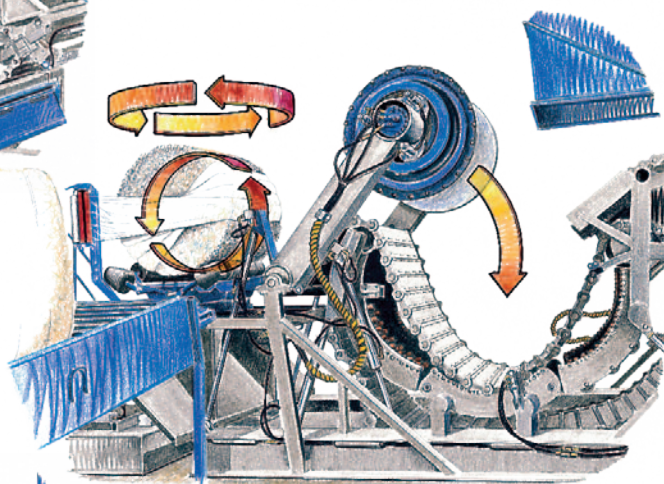
For å holde formen på rund- ▶
ballen blir et nett eller en film
matet inn i presskammeret etter
at ballen er ferdig presset.



◀ Presskammeret åpner
opp og ballen blir overført til
plastsvøper / pakke enheten.



Når den ferdig pressede ballen ▶
blir pakket i strekkfilm, går balle-
pressa umiddelbart tilbake til
opprinnelig utgangsstillingen for å
starte pressing av den neste ballen.



◀ Den ferdig pakkeballen
blir etter svøping videre
matet ut på transportbåndet.
Hele prosessen tar 1-5
minutter og er fullstendig
datastyrt.



FORDELENE MED AVFALLSPRESSING I RUNDBALLER ER:

- ▶ **Ren og ryddig** lagring og håndtering – redusert mengde flygeavfall, fugler / rotter.
- ▶ **Luktfri** lagring.
- ▶ **Bevaring** av materialegenskaper. Brennverdien bevares.
- ▶ **Vanntett** utendørs lagring i minimum 12 måneder.
- ▶ **Redusert volum**, inntil en tredjedel av volumet for husholdningsavfall.
- ▶ **Ingen risiko** for selvantennelse.
- ▶ **Økonomisk** og miljømessig utnyttelse av sesongmessige variasjoner på avfallsanlegg og forbrenningsanlegg.
- ▶ **Ingen** gjærings- eller forråtnelsesprosesser.
- ▶ Kan **stables** i høyden (7 lag pr 1000m² – ca 3400 baller).
- ▶ **Utnyttelse** av returtransport. Kan fraktes med de fleste typer lastebiler.



GITMARK

Magne Gitmark & Co AS, Tingsaker, N-4790 Lillesand, Norway

Telefon: (+47) 37 26 89 00 • Fax: (+47) 37 26 89 01

E-post: m@gitmark.no • Web: www.gitmark.no

Kontakt oss for mer informasjon!

Flexus Balasystem AB, Södra Vägen 36, SE-46531 NOSSEBRO, Sverige

Telefon: +46 (0)512-32500 • Fax: +46 (0)512-32525

E-mail: info@flexus.se • Web: www.flexus.se